

Besonderheiten und Nutzen

Frischwasserstation Typ "HE"

(Ausführung HE26/17 bis HE65/35)

mit thermischer Puffermaximaltemperaturbegrenzung, elektronischer Regulierung der Pufferwassermenge (Drehzahlregelung rücklaufgeführt), großem Wärmetauscher (2,39m²)...



Besonderheit	Technisch Wie	Nutzen/Vorteil
Top Leistung - auch bei tiefen Puffertemperaturen!	Thermisch langer Tauscher mit großzügiger Tauscherfläche, Pumpe mit hoher Umwälzmenge = Warmwasserproduktion auch bei tiefer Puffertemperatur (+55°C..)	Puffer wird besser & länger genutzt, das Puffernachheizen kann später erfolgen, geringere Abstrahlverluste, da Puffer nicht so hoch aufgeheizt werden muss: Energieeinsatz optimiert
Puffermaximaltemperatur auf +60°C begrenzt.	Thermisches Festwertventil mischt Puffervorlauf auf +60°C herunter Thermoersatz kann in 5K Schritten gewechselt werden.	Wärmetauscher ist besser vor Verkalkung geschützt: längere Lebensdauer Indirekter Verbrühschutz für Warmwasserseite ist gegeben: Sicherheit & Komfort
Rücklaufoptimierung durch Drehzahlregelung!	Fördermenge der Pufferpumpe wird an die Pufferrücklauf-temperatur angepasst - mittels Festwert für Fühler	Tiefe Pufferrücklauf-temperaturen bzw. reduzierter Puffervolumenstrom bei geringer Zapfmenge optimieren die Puffernutzung: Energieeinsatz optimiert
Gesamte Steuerung ist DEFINITIV STECKERFERTIG	Stromversorgung, Drehzahlsteuerung, Anlaufschutz sind in einem Schuko-steckergehäuse fix verdrahtet. Rücklauffühler ist fix auf +25°C eingestellt	Keine Programmierung bei Inbetriebnahme notwendig, kein anfälliges "Programm", kein Elektriker nötig: kurze Inbetriebnahme und Betriebssicherheit
Robuster Schwimmerschalter spricht an ab 0,8 l/min.	Ein Schwimmerkörper im lösbar eingebundenen Messingstück, der nur registriert, ob Warmwasser gezapft wird. Simpel und stabil	Keine technisch anspruchsvollen Bauteile & Sensoren: Betriebssicherheit
Kernkomponenten sind Standardteile von etablierten Herstellern!	Keine "Spezialteile" (Gutes muss man nicht neu erfinden) und alles lösbar verschraubt	Bewährte Komponenten sorgen für Betriebssicherheit gängige Teile sichern die Langlebigkeit
Klarer übersichtlicher Aufbau mit Konzentration auf das Wesentliche	Viel Zeit auf der Baustelle verbracht, unseren Kunden zugehört und diese Erfahrungen in ein Produkt gegossen	Praxisorientiertes Produkt mit Focus auf Energieeffizienz und Langlebigkeit



Lieferumfang: Einheit mit automatischer, steckerfertiger Drehzahlregelung der Umwälzpumpe; Referenzgröße für Regelung: Fühler im Pufferrücklauf mit Festwert zur Optimierung der Pufferrücklauf-temperatur.

Kernbestandteile: Hocheffizienzpumpe Grundfos UPM15-75, gesteuert über Strömungsschalter 230V mit Anlaufschutz. Thermoventil zur Begrenzung der Pufferzulauf-temp. Festwert +60°C mit therm. langem Tauscher, Absperrung für Pufferseite, Spülöffnungen. Haltebügel für Wandmontage. Dämmung. Alle Abgänge in 1" AG

Wichtig: für problematische Trinkwasserregionen Wärmetauscher auch mit Nickellot

Bauseits: Absperrungen sanitärseite Station, allfällige Komponenten für Zirkulation und Sicherheitseinrichtungen.

Besonderheiten & Nutzen

Zubehör Frischwasserstation Typ "HE"

Zirkulationsset zu FriWa HE mit Zirk-Pumpe hocheffizient

Anbausatz mit stromsparender, hocheffizienter Zirkulationspumpe, Einbindungs- & Absperrfittings und Zeitschaltuhr



Besonderheit	Technisch Wie	Nutzen/Vorteil
Optimiert Strom- & Heizkosten	Hocheffizienzpumpe mit sehr geringem Stromverbrauch (8 Watt) und Zeitschaltuhr, um Laufzeiten auf die Kernzeiten zu beschränken	Wenn die Zirkulation läuft, verbraucht die Pumpe wenig Strom. Die Zeitschaltuhr stellt sicher, dass die Pumpe nicht unnötig läuft: Komfort ja, aber zu geringen Kosten

Wichtig: prüfen, ob Förderleistung der Pumpe für Objekt ausreicht. Sonst Pumpe bauseits!

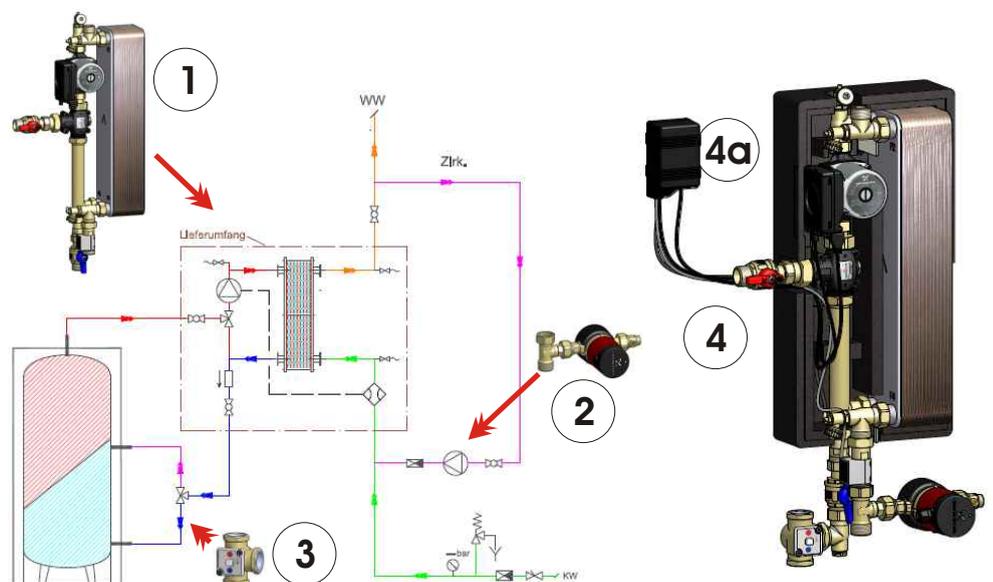
Optimierung Pufferrücklauf für Frischwasserstation HE im reinen Zirkulationsbetrieb (Produkt Optizirk bzw. RLU45)

Thermisches Festwertventil im Pufferrücklauf lenkt hohe Pufferrücklauftemperaturen in den passenden Pufferbereich. Sinnvoll im reinen Zirkulationsbetrieb, da hier keine tiefen Pufferrücklauftemperaturen erzielt werden können



Besonderheit	Technisch Wie	Nutzen/Vorteil
rein thermisch arbeitendes Ventil	Klassisches Thermostoventil mit Thermopatrone im Umschaltbereich, mit vergleichsweise hohem KVS-Wert.	Rein hydraulische Lösung ohne Elektronik und Fühler: Einfache Montage & Inbetriebnahme
Automatische Umlenkung durch Ventil mit Festwert Bis FriWa HE 41/27: +35°C = Produkt OptiZirk . Für FriWa He 65/35: +45°C = Produkt RLUS45	Thermoelement "fühlt" die jeweilige Temperatur im Pufferrücklauf. Ist diese über +35°C(+45°C), wird das Rücklaufwasser in den oberen Pufferbereich automatisch umgelenkt	Puffer wird besser & länger genutzt, das Puffernachheizen kann später erfolgen, die Schichtung im Puffer wird optimiert: Energieeinsatz optimiert

Die Bausteine im Verbund



- 1) Frischwasserstation mit thermischer Puffermaximaltemperaturbegrenzung....
- 2) Zirkulationspumpenset
- 3) thermisches Umschaltventil für autom. Umschaltung hoher Rücklauftemperaturen im reinen Zirkulationsbetrieb
- 4) die drei Bausteine zusammengesetzt
- 4a) steckerfertige Steuerung integriert im Lieferumfang der Frischwasserstation „plug and zapf“